



SDS POWER MOTOBOMBA BENCINERA 1'; SGP10L

CÓDIGO: MI-SDS-48787

La motobomba de 1 x 1 pulgadas, es ideal para el bombeo de agua turbia. Entre sus características principales, radica su alarma de aceite y su arranque manual, lo que permite controlar cualquier problema durante su funcionamiento.

La motobomba está montada en un armazón de jaula completo, además de montura de resorte, cople de succión y descarga, abrazaderas de mangueras y canastillo de filtro de succión.

Características:

Súper ligero motor a gasolina. Aleación de aluminio. Dispositivo de cierre mecánico de alta calidad. Fácil mantenimiento. Cumple con una amplia gama de aplicaciones. Bajo consumo. Altura máxima descargas 13 metros Altura máxima de succión 6 metros Capacidad de combustible 2 litros
Combustible, gasolina

Funcionamiento:

El motor gasolina montado en la motobomba, proporciona un funcionamiento eficiente y económico - Alta eficiencia y productividad para labores agrícolas, de fácil uso y mantención.

Recomendaciones de uso:



Antes de comenzar a operar la máquina, lea, preste atención y siga atentamente todas las instrucciones que se encuentran en la máquina y en los manuales. Familiarícese con los controles y el uso correcto de la herramienta.

Controle siempre el nivel del aceite con la motobomba apoyada sobre la superficie a nivel. Gire y retire el tapón de aceite, y limpie la varilla con un trapo limpio y seco. Inserte la varilla en la boca de llenado de aceite sin girarlo.

En caso que el nivel de aceite marcado se más bajo que la marca más baja de la varilla, recarga con aceite lubricante nuevo hasta alcanzar la marca superior de la varilla.

Atención:

Son bombas para agua limpia. No deben bombearse líquidos corrosivos, combustibles o explosivos, naftas, petróleos, solventes, grasas, aceites, aguas saladas y líquidos cloacales.

Este equipo requiere Instalación o Puesta en marcha:

- Equipos que requieran instalación en terreno y puesta en marcha se debe convenir precio, fecha y tiempos con Servicio Técnico ACO.
- Valores de los productos no incluyen obras civiles, instalaciones eléctricas, neumáticas o de ningún tipo, además ACO no realiza instalaciones de ese tipo.
- Entregas son sobre camión.
- La garantía del producto opera solo si los equipos fueron instalados por personal autorizado de ACO. La intervención de cualquier tercero anula automáticamente la garantía.

Ficha Técnica

MODELO	SGP10L
DIÁMETRO DE SUCCION	1"
DIÁMETRO DESCARGA	1"
ALTURA MÁXIMA DESCARGA	13 m



ACO MAQUINARIAS

ALTURA SUCCION MÁXIMA	6 m
CAUDAL MÁXIMO	3,5 m ³ /hr
CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE	2 litros
TIPO DE COMBUSTIBLE	BENCINA
AUTONOMIA	2,5 horas
CAPACIDAD DE ACEITE	0,45 litros
MODELO DE MOTOR	SG 152F
POTENCIA DE MOTOR	2,5HP
TIPO DE PARTIDA	Manual
PESO	16 kilogramos
DIMENSIONES	435 x 385 x 385 mm